

E-Mail an abscheider@mail.info

Projektbogen Fettabscheideranlagen nach DIN EN 1825-2 und DIN 4040-100 Seite 1/2

Fragebogen zur Bemessung, Planung und Angebotserstellung		Datum	
Rückfragen ☐ Bitte um Kontaktaufnahme zur technischen Klärung von Fettabscheideranlagen			
Projektdaten			
Projektart	☐ Industrie/Gewerbe ☐ Kommune ☐ Privat ☐ Sonstiges		
Projekt		PLZ / Ort	
		Straße	
Ansprechpartner			
Firma/Behörde		Name	
Telefon		Mobil	
E-Mail		PLZ	
Straße		Ort	
Angaben zur Auslegung und Bemessung			
Einleitung des Abwassers	☐ Abwasser-Kanal ☐ Öffentliches Gewässer	Abdeckung	☐ Klasse B125 ☐ Klasse D400
Reinigungsmittel		Zulauftiefe	
Ablauftiefe		Wartungsvertrag	
General-inspektion bei Inbetriebnahme		Betriebs-tagebuch	
Wartungsset			
Betriebsart			
☐ Restaurant ☐ Hotelküche ☐ Spezialitätenrestaurant ☐ Werksküche / Mensa / Kantine ☐ Krankenhausküche ☐ Ganztagsgroßküche ☐ Gastwirtschaft	☐ Schlacht-/Fleischverarbeitungsbetrieb ☐ Metzgerei mit Schlachtung ☐ Metzgerei ohne Schlachtung ☐ Lebensmittelmarkt mit Fleischverarbeitung /-verkauf ☐ Sonstige:	☐ Öl-/Fettverarbeitungsbetrieb ☐ Margarinefabrik ☐ Speiseölerstellung ☐ Ölmühle ☐ Fertiggericht-Hersteller ☐ Fischverwertungsbetrieb ☐ Sonstige:	
Betriebszeiten und Abwassermenge			
Betriebszeit/Tag	Arbeitstage/Woche	Schmutzwasseranfall	
Std./Tag	Tage/Woche	☐ kontinuierlich ☐ diskontinuierlich/stoßweise	
tägliche Abwassermenge V	maximaler Schmutzwasserfluss Qs	Spül- und Reinigungsmittel	
l/d	l/s	☐ ja ☐ nein	
Anzahl der täglichen warmen Essen	Anzahl Großvieh pro Woche	Abwassertemperatur am Zulauf	
monatl. Mittelwert		☐ bis 60 °C ☐ über 60 °C	

E-Mail an abscheider@mail.info

Projektbogen Fettabscheideranlagen

nach DIN EN 1825-2 und DIN 4040-100 Seite 2/2

Betriebe mit Schmutzwasser verursachenden Einrichtungen

Die einzelnen Schmutzwasserabflüsse werden nach folgender Gleichung bestimmt: $Qs(i) = n \cdot qi \cdot Zi(n)$

Dabei ist: **i** : jeweiliger Einrichtungsgegenstand

n : Anzahl des jeweiligen Einrichtungsgegenstandes i

qi : maximaler Schmutzwasserabfluss des Einrichtungsgegenstandes i in l/s

Zi(n): Gleichzeitigkeitsfaktor des jeweiligen Einrichtungsgegenstandes i in Abhängigkeit von n

Der maximale Schmutzwasserabfluss ergibt sich aus der Addition der einzelnen Schmutzwasserabflüsse Qs(i)

Die zu berücksichtigenden Rechnungsfaktoren sind in untenstehender Tabelle anzukreuzen ☒

Kücheneinrichtungsgegenstand i	qi	Zi(n)					n	·	qi	·	Zi(n)	=	Qs(i)
		n = 1	n = 2	n = 3	n = 4	n = 5							
Kochkessel Auslauf Ø 25 mm	1,0	0,45 ☐	0,31 ☐	0,25 ☐	0,21 ☐	0,20 ☐		·		·		=	
Kochkessel Auslauf Ø 50 mm	2,0	0,45 ☐	0,31 ☐	0,25 ☐	0,21 ☐	0,20 ☐		·		·		=	
Kochkessel Auslauf Ø 70 mm	1,0	0,45 ☐	0,31 ☐	0,25 ☐	0,21 ☐	0,20 ☐		·		·		=	
Kochkessel Auslauf Ø 100 mm	3,0	0,45 ☐	0,31 ☐	0,25 ☐	0,21 ☐	0,20 ☐		·		·		=	
Spülbecken mit Geruchsverschluss Ø 40 mm	0,8	0,45 ☐	0,31 ☐	0,25 ☐	0,21 ☐	0,20 ☐		·		·		=	
Spülbecken mit Geruchsverschluss Ø 50 mm	1,5	0,45 ☐	0,31 ☐	0,25 ☐	0,21 ☐	0,20 ☐		·		·		=	
Spülbecken ohne Geruchsverschluss Ø 40 mm	2,5	0,45 ☐	0,31 ☐	0,25 ☐	0,21 ☐	0,20 ☐		·		·		=	
Spülbecken ohne Geruchsverschluss Ø 50 mm	4,0	0,45 ☐	0,31 ☐	0,25 ☐	0,21 ☐	0,20 ☐		·		·		=	
Geschirrspülmaschine	2,0	0,60 ☐	0,45 ☐	0,40 ☐	0,34 ☐	0,30 ☐		·		·		=	
Kippbratpfanne	1,0	0,45 ☐	0,31 ☐	0,25 ☐	0,21 ☐	0,20 ☐		·		·		=	
Bratpfanne	0,1	0,45 ☐	0,31 ☐	0,25 ☐	0,21 ☐	0,20 ☐		·		·		=	
Hochdruck- oder Dampfstrahlreinigungsgerät	2,0	0,45 ☐	0,31 ☐	0,25 ☐	0,21 ☐	0,20 ☐		·		·		=	
Schälgerät	1,5	0,45 ☐	0,31 ☐	0,25 ☐	0,21 ☐	0,20 ☐		·		·		=	
Gemüsewascheinrichtung	2,0	0,45 ☐	0,31 ☐	0,25 ☐	0,21 ☐	0,20 ☐		·		·		=	
Auslaufventil DN 15 R ½	0,5	0,45 ☐	0,31 ☐	0,25 ☐	0,21 ☐	0,20 ☐		·		·		=	
Auslaufventil DN 20 R ¾	1,0	0,45 ☐	0,31 ☐	0,25 ☐	0,21 ☐	0,20 ☐		·		·		=	
Auslaufventil DN 25 R 1	1,7	0,45 ☐	0,31 ☐	0,25 ☐	0,21 ☐	0,20 ☐		·		·		=	
Kombidämpfer / Konvektomat	1,5	0,45 ☐	0,31 ☐	0,25 ☐	0,21 ☐	0,20 ☐		·		·		=	
Sonst. Gerät 1		☐	☐	☐	☐	☐		·		·		=	
Sonst. Gerät 2		☐	☐	☐	☐	☐		·		·		=	
Sonst. Gerät 3		☐	☐	☐	☐	☐		·		·		=	
Für andere Einrichtungsgegenstände i, wie z.B. Kombidämpfer und Konvektomaten, ist der entsprechende Schmutzwasserabfluss qi entweder durch Messung zu bestimmen oder durch den Hersteller anzugeben. Der Gleichzeitigkeitsfaktor Zi(n) ist durch den Planer festzulegen.							Summe Qs				=		

Ermittlung des Schlammfangvolumens

☐ Gastwirtschaften, Metzgereien ohne Schlachtung, Lebensmittelmärkte

☐ Schlachthöfe u. Metzgereien sowie sonstige Betriebe mit erhöhtem Schlammanfall

☐ Nenngröße x 100 Liter

☐ Nenngröße x 200 Liter

Ausführung der Abscheideranlage

gewählter Abscheiderartyp:

☐ S ☐ F
☐ SF ☐ P

mit PE-Auskleidung

☐ ja
☐ nein

Abeckung:

☐ Klasse B 125
☐ Klasse D 400
☐ geruchsdicht verschraubt

Zulauftiefe: (Oberkante – Gelände bis Rohrsohle Zulauf Schlammfang)

mm

Hebeanlage erforderlich

☐ ja
☐ nein